



# L'ECO della Bassa Bresciana

settimanale d'informazione



Anno XXX - N. 1 - 15 Gennaio 2011 - Aut. Trib. Brescia 19/4/82 N. 21 - 1 copia € 1, copia arretrata € 1,50 - Abb. annuo € 35 - Sped. Abb. Post. D.L. 353/2003 - 45% - Art. 1 comma 1 L. 46/2004 - DCB di BS Ed. "Il Castello" di M. Pasini & C. s.n.c. - 25018 Montichiari (Bs) Via C. Battisti, 88 - Tel. 030 964039 - info@ecodellabassa.it - Dir. Resp. Damiano Baronchelli - Stampa Tipolitografia Ciessegrafica - Montichiari (Bs)

## Natale e Capodanno a Montichiari

**A**nche per quest'anno le FESTE DI NATALE E CAPODANNO a Montichiari si sono svolte all'insegna del rispetto e dell'amicizia, salvo in alcuni casi, ma la tradizione monteclarense della solidarietà è stata ribadita con grande entusiasmo da parte di molti volontari.

Le piazze e vie limitrofe sono state addobbate con le luminarie, certamente molto più contenute degli scorsi anni, ma sempre molto attraenti. Il concorso presepi indetto dall'MCL ha visto partecipare numerosi privati ed i plessi delle scuole elementari, mentre alla sala civica sono state esposte opere e realizzazioni

di vari artisti coordinati dai volontari del Centro diurno.

Nessuna manifestazione però in piazza S. Maria, nemmeno la mattina di Natale; in compenso diverse le iniziative nelle frazioni e nei quartieri.

A Borgosotto, oltre aver realizzato un presepio con sagome a misura d'uomo, una slitta meccanica trainata da renne ha portato gli auguri a molte famiglie. Grazie all'intraprendenza del signor Agliardi ed ai componenti il comitato parrocchiale.

Non certo appropriati però i botti a mezzanotte della serata del Natale, in piazza S. Maria, a cura di molti giovani che ai bar hanno festeggiato con ab-

bondanti bevute l'arrivo di Gesù Bambino.

L'ultimo dell'anno è stato festeggiato dalla maggior parte delle famiglie riunite in casa, ma anche i locali tradizionali erano del tutto esauriti o comunque con una presenza superiore allo scorso anno.

Anche in questo caso in molti si sono ritrovati in compagnia per festeggiare con il classico bicchiere di mezzanotte il nuovo anno. A Bredazzane, una piccola frazione ai margini del paese, alcuni della comunità si sono ritrovati presso la Trattoria "Sapori con anima", stimolati dalla intraprendente Sara che con la collaborazione del titolare Renè ha saputo riunire una cinquantina di amici in un locale caratteristico, anche per la carne di angus argentina alla brace, con una cena degna dei migliori ristoranti.

La professionalità ha premiato anche quei negozi che si sono impegnati a preparare al meglio i prodotti tradizionali delle feste, raccogliendo i risultati di impegno e di lavoro di un'intera annata.

Archiviato anche questo momento particolare dell'anno

si ritorna ai problemi di sembre che richiedono un maggior impegno; il nostro settimanale, nel trentesimo della sua fondazione, sarà ancora presente, per una corretta informazione,

grazie all'apporto degli abbonati e dei pubblicitari che ringraziamo di cuore per il sostegno indispensabile per poter entrare nelle vostre case.

Red



A Bredazzane festeggiato "in casa" l'ultimo dell'anno.

(Foto Mor)



Presepe realizzato dal Gruppo Arte Centro Diurno Casa Bianca.

(Foto Mor)



Il Gruppo Parrocchiale di Borgosotto in partenza per gli auguri di Buon Natale.

(Foto Mor)

### PARTECIPATE ALLA FESTA DELL'ECO

**Sabato 29 gennaio 2011 al Ristorante Green Park Boschetti - Ore 20 cena alla "romana", 20 euro. Ore 21 consegna Premio S. Pancrazio. Ore 21,30 inizio ballo con altre gradite sorprese**

Per prenotare la cena o solamente il tavolo, telefonare alla Direzione dell'Eco tel. 335 6551349, oppure direttamente al Ristorante Green Park Boschetti tel. 030 961735.

### Campagna abbonamenti 2011

**È** in corso la CAMPAGNA ABBONAMENTI per il rinnovo abbonamento del settimanale *L'Eco della Bassa bresciana*. Quest'anno, per le note vicende dell'aumento della tassa postale, la quota è di 35 euro; sono gradite le "quote sostenitore". Oltre al bollettino postale sono previsti di-

versi punti dove vi è la possibilità di rinnovare l'abbonamento: sede dell'Eco in via C. Battisti 86 (entrata Ereca) Garden Market - Moratti carni - Tabaccheria Ruggeri (Novagli) - Cipria e Candor - Il Bufalino - Forneria Podavini - Pasticceria Roffioli - Officina Ferrario.

## EUROPEA IMMOBILIARE

MONTICHIARI (BS) - Piazza S. Maria, 1  
Tel./Fax 030.9962606 - Cell. 334.5889444 - europeamontichiari@libero.it

www.newpoligroup.it



TAGLIO LASER  
PRESSOPIEGATURA  
LAVORAZIONI  
PERSONALIZZATE  
IN FERRO E INOX

Via Brescia 186/B 25018 MONTICHIARI (BS)  
Tel. 0309962154 Fax 030 9962275

Ristorante  
*Maria*  
nuova gestione

Menù pranzo prezzo fisso  
**10 EURO**

Ristorante

Menù di carne € 14  
Menù di pesce € 18

Chiuso giovedì sera

Via S. Martino della Battaglia, 107  
Montichiari (BS)  
Tel. 030.9960578 - 333.6808357



Viale Europa, 11  
MONTICHIARI

Tel. 030.9650229

ott\_leonardiad@virgilio.it

*Mauri*  
di Sola Domenica  
Orologeria Oreficeria  
Gioielleria

COMPRO ORO USATO  
PAGAMENTO IN CONTANTI

LABORATORIO IN PROPRIO  
PER RIPARAZIONI

Montichiari - Via M. Libertà, 11  
Tel. 030 962480

**MARMI  
FALUBBA**

di Ferrario Alan

ARTE FUNERARIA  
MARMI PER EDILIZIA  
RESTAURO MARMI  
ANTICHI

Tel. 030 9650127  
Via S. Martino della Battaglia, 9  
MONTICHIARI

## Il ragioniere-meccanico...

Consiglio comunale del 30 novembre 2010. Punto 2: «Delibera N. 69 - Comunicazioni della giunta comunale in merito alla tariffa rifiuti». Il presidente del Consiglio comunale, Giovanni Carlo Calubini, premetteva: trattandosi di comunicazioni della Giunta, era escluso il dibattito. Indisponendo pubblico ed opposizioni, che s'attendevano una discussione sull'inattesa "stangata". Le opposizioni hanno chiesto quale punto del regolamento impedisse, loro, la parola.

Calubini che, quando scrive ai giornali si firma, vezzosamente, "Colonnello della riserva", è andato in... riserva. Le spie della sua inadeguatezza politico-istituzionale sono diventate luminarie da flipper in tilt. Non occorre essere esperti giuristi per capire il suo ruolo: sopra le parti e diritti-doveri uguali per tutti i componenti della principale assemblea comunale.

Prima farla, poi, sotterrarla. Come i gatti: eliminare i pubblici dibattiti, sopprimere o mandare a vuoto le commissioni comunali: edilizia, discariche; quella sulla tariffa rifiuti...

Prende la parola il responsabile-monoparlante, della Giunta: il ragioniere Gelmini.

Al rumoreggiare del pubblico, minaccia (addirittura!) vie legali. Nessuno s'impaurisce: l'arroganza è una pistola scarica. Segue una lunga tiritera, a dimostrare il buon operato della Giunta.

Manca la risposta-chiave: perché prima hanno assicurato nessun aumento e, poi, è accaduto il contrario? Scarsa conoscenza o sottovalutazione del problema? Avrebbe potuto rispondere il vice-sindaco Rosa, presidente della CBBO. Silenzioso e pensoso. Posto che pensasse. A Napoli, dove s'intendono di rifiuti e di rifiuti rifiutati, direbbero: «Fa' o' gallo in coppa a' monnezza...».

In Formula Uno ci sono meccanici di tale bravura, da montare e smontare una vettura ad occhi bendati. Basta per vincere? No, di certo!

Occorrono ingegneri per progettare e costruire la macchina; strateghi e tattici per gestire le corse ed i campionati; piloti capaci nei collaudi, nelle qualifiche ed in gara.

Conta relativamente saper

smontare e rimontare il bilancio comunale: Montichiari ha fior di professionisti molto più preparati e capaci del meccanico-contabile ragioniere Gelmini. Se poi si passa alla capacità strategica e progettuale, è notte fonda. Il meccanico-contabile, per darsi credibilità, ha proposto dei paragoni con le tariffe di altri comuni, specie quello di Brescia.

Avrebbe potuto citare, bontà sua, il comune di Mairano, che ha dimezzato la tariffa alle famiglie in difficoltà per la crisi occupazionale. Meglio ancora, i comuni di Concesio e Rovato che si sono privati, in modo "brusco ed anticipato", del suo apporto.

Chicca finale: due giorni dopo, *Bresciaoggi* ha pubblicato il resoconto del Consiglio comunale. Il *Giornale di Brescia* ha atteso 11 giorni! Il corrispondente, che si firma gaf (è il Gabriele Fiore di Paese Mio?) non era nemmeno presente al Consiglio comunale. Come ripetutamente appurato, durante la seduta. Ulteriore motivo di riflessione sul come va l'informazione dalle nostre parti.

Dino Ferronato

## Auguri di Natale alla Tovini-Kolbe

È stata un'autentica sorpresa per i genitori, gli amici e i parenti che affollavano il Gardaforum, mercoledì 22 dicembre, il saggio natalizio della scuola paritaria Tovini-Kolbe. Un saggio che, esulando dalle tradizionali scenette, spesso un po' leziose, arricchite da canti e musiche ad hoc, ha spaziato in una dimensione più ampia ed ha offerto una dimostrazione pratica di quanto i ragazzi apprendano in questa scuola e del modo in cui l'apprendono.

Filo conduttore per le cinque classi elementari era una serie di

quadri, raccolti in un volume sfogliato da un nonno per illustrarli alla nipotina. Dalle opere di Van Gogh, Balla, Kandinsky e altri scaturiva l'ispirazione per un balletto, un concerto di flauti, un coro, mentre sullo schermo scorrevano le immagini di laboratorio in cui si potevano osservare gli alunni tradurre in immagini le sensazioni suscitate dai quadri.

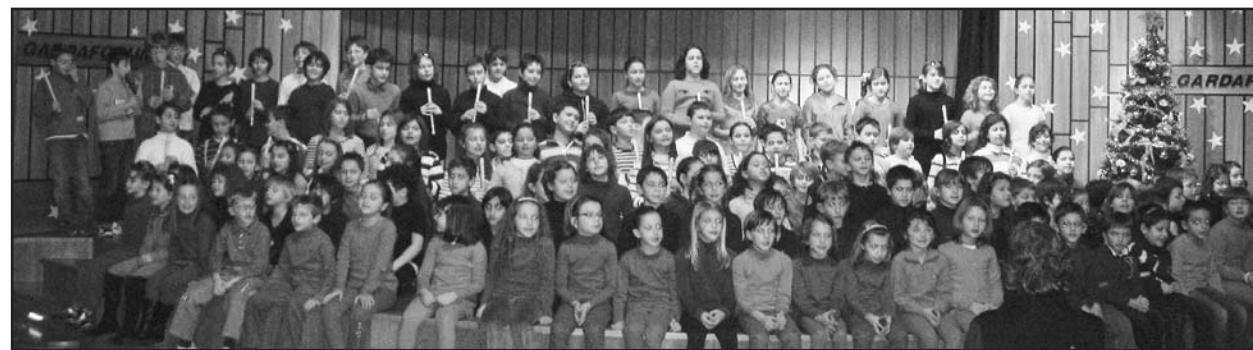
Di genere diverso l'argomento scelto per la scuola media. Qui si è lavorato attorno ad un progetto di tipo storico, musicale, linguistico e religioso

sulla liberazione dallo schiavismo, dal titolo "Let freedom sing".

Sul palcoscenico gli alunni si sono esibiti in una fantasia di brani musicali, cantando in italiano e in inglese, per concludere con il brano "O fortuna" dei Carmina Burana, in lingua latina.

Il saggio natalizio si è rivelato uno spettacolo veramente innovativo, in cui si sono potuti apprezzare sia l'ottima preparazione degli alunni, sia l'appassionato e competente impegno del corpo docente.

Rosanna Ferraroni



Gli allievi della scuola Tovini-Kolbe che hanno partecipato al saggio natalizio.

## Villaggio Marcolini località Cerlongo Segnali inquietanti

Atti vandalici, sarebbe il termine più appropriato per raccontare quanto è successo, nei giorni di "festa" al Villaggio Marcolini in località Cerlongo. Dopo un'estate dove sono state rimosse le panchine, luogo di "aggregazione" da parte di molti giovani con il via vai di alcune macchine sospette, gli abitanti del villaggio ritrovavano quella pace che avevano auspicato dal 1983, anno in cui avevano scelto di vivere in una località con molti spazi verdi e poco traffico.

Finalmente aperta la nuova "tangenzialina" con il traffico proveniente da via F. Cavallotti,

dobbiamo segnalare una triste notizia vista la stupidità di comportamenti e messaggi non certo di un paese civile.

Un gesto inquietante registrato in un giardino di un abitante del villaggio e successiva devastazione della statuina della Madonna nella grotta dove gli abitanti sono soliti recitare il rosario.

Questi gesti sono stati commentati con preoccupazione e forte sdegno da parte degli abitanti del villaggio, che vivono una sensazione di abbandono e mancanza di controllo del territorio.

DM



La brutta e spiacevole sorpresa degli abitanti del villaggio Marcolini. (Foto Mor)

Macelleria • Gastronomia  
Salumi • Formaggi  
Frutta • Verdura • Pane



Carni Certificate Chianine



Via Tre Innocenti, 24/A - 25010 Montichiari (BS)  
Tel. 030 9650417 - Fax 030 9652551

metti la tecnica in campo

**moreni**

MACCHINE AGRICOLE  
via E. Montale, 35  
25018 Montichiari (BS)  
Tel. 030 9960215 Fax 030 9961299  
www.moreni.it e-mail: moreni@moreni.it

**MAGRI  
MAURO****PESCHERIA****Dettaglio e Ingrosso****ARRIVI GIORNALIERI**Via A. Mazzoldi  
Tel. 030.9961829IL VENERDÌ MATTINA  
PRESENTE AL CENTRO FIERA

*Atelier  
Della  
Casa*

Creazioni  
- Tende  
- Tendaggi  
- Coprilletto  
- Complementi d'arredo  
- Tende da sole  
- Veneziane

Via Felice Cavallotti, 46  
25018 - Montichiari - Bs  
Tel / Fax 030 964065

**ARGOMME**

di Rubes Andrea, Nicola &amp; C.

- PNEUMATICI DI TUTTE LE MARCHE
- VENDITA CERCHI IN LEGA
- CONVENZIONE CON SOCIETÀ ARVAL - LEASYS

Tel./Fax 030 961629  
E-mail: argomme@tin.it  
Via Brescia, 134 H  
MONTICHIARI**CIPRIA  
&  
CANDOR****PROFUMERIA****BIGIOTTERIA****TABACCHI****LOTTO**Viale Europa  
Tel. 030.9960765**STUDIO  
DENTISTICO**

Dott. CICALI PALMERINO

Via C. Battisti, 106  
MONTICHIARI  
Tel. 030.961626  
www.studiodentista.it

- CONSERVATIVA
- IMPLANTOLOGIA
- ORTODONZIA
- PROTESICA fissa e mobile

Aut. San. N. 142 del 30-7-1997

**galeri****COLAZIONI  
PANINI & PIADINE  
APERITIVI - DRINKS  
FRUTTA & FRULLATI**Giornali - Libri  
Musica - Giochi - ArteDa lunedì a domenica 17-24  
Martedì chiusoBORGOSOTTO, VIA GUERZONI 92h  
TEL. 030.9962423**MACELLERIA  
MORATTI****Carni scelte  
di PRIMA QUALITÀ  
BOVINE-EQUINE  
SUINE e POLLAME  
Servizio dettaglio  
ed ingrosso  
MACELLAZIONE PROPRIA**MONTICHIARI (BS)  
Via F. Cavallotti, 50  
Tel. 030.962044**MONTICHIARI  
SERRAMENTI****SERRAMENTI  
IN ALLUMINIO  
E PVC  
ZANZARIERE**Sconto fiscale 55%  
spese sostenute per  
risparmio energeticoVia C. Battisti, 23  
MONTICHIARI  
Tel./Fax 030.9651751**TRONY****MONTICHIARI**

di fronte Centro Fiera

**Lunedì aperto tutto il giorno**  
Tel. 030.961108**Treccani**  
*ceramiche*Pavimenti, rivestimenti, caminetti,  
stufe, idromassaggio, accessori bagnoVia Brescia, 186/G - 25018 Montichiari (BS)  
Tel. 030.964412-030.9650715 - Fax 030.9650715**Rodella****R living****STUDIO E  
PROGETTAZIONE  
D'INTERNI  
ESPOSIZIONE ARREDI  
DELLE MIGLIORI MARCHE**NUOVO NEGOZIO in via Brescia, 120 a Montichiari  
TEL. 030.961293 - FAX 030.9961813Il trombone che passione!

## Dalla banda... alle orchestre

*Il viaggio di Fabio De Cataldo*

La Banda cittadina di Montichiari rappresenta per la cittadinanza non solo un grosso gruppo musicale che arricchisce di vivace folklore le occasioni ufficiali. È luogo di aggregazione speciale perché il suo elemento unificatore ha una forza unica: la musica. Fare musica insieme è un'occasione per creare qualcosa dove il contributo personale di ogni singolo è indispensabile: un buon concerto è il dono massimo di sé stesso da parte di ciascun musicante, dal veterano al nuovo arrivato. Sinergia con gli altri e ascolto profondo: così la musica si fa disciplina di vita ed educa i giovani alla costanza, alla determinazione e al bello.

Accade talvolta che la banda sia un laboratorio così coinvolgente da decidere di fare della musica l'aspirazione intera della vita. È il caso di Fabio De Cataldo, ventiduenne promettente trombonista, che ha iniziato la scuola della banda giovanissimo. Avrebbe voluto suonare la tromba, ma del trombone c'era maggiore bisogno. Così è stata una scoperta: il trombone - strumento che i più vedono un po' buffo - quello che può fare solo "pu



Fabio De Cataldo.

pu" - per Fabio è divenuto sempre più affascinante. Così il coraggio di osare: trasformare una passione in un sogno realizzato. Diventare un trombonista. Creare quella corposità di suono che solo i tromboni realizzano nell'impasto dell'orchestra; sottofondi delicati, maestose "strappate", atmosfere incalzanti. Ruolo non di spicco eppure essenziale.

La strada è lunga e accidentata, richiede molta tenacia e sensibilità. Fabio si diploma al conservatorio di Brescia con il massimo dei voti nel 2008 ed ora frequenta il biennio superiore di alta formazione strumentale ad Aosta dove studia con i migliori trombonisti mondiali. Contemporaneamente collabora con varie orchestre italiane (Orchestra dei Pomeriggi Musicali, Filarmonia di Udine, Sinfonica della Valle d'Aosta, Filarmonica

Italiana, i Virtuosi Italiani, Sinfonica della Valcamonica). Lavora inoltre in varie associazioni come insegnante di trombone, cercando di educare i giovani alla pazienza, alla cura e alla sensibilità. Restituisce così alla realtà bandistica la passione che lui ha ricevuto, trasmettendola agli allievi.

Fabio non ha mai smesso di essere colonna portante della banda cittadina di Montichiari, credendo che il modo più responsabile di fare cultura sia coinvolgere nel proprio entusiasmo ed esperienza chi è più vicino.

**Briciole di bontà:**  
Don Luigi Lussignoli**GOCCE QUODIANE**

Il tempo è la strada  
del viaggio  
verso l'eternità.  
Se il tempo vola,  
impariamo  
pure noi a volare.

Il tempo è fatto  
d'infinite gocce  
quotidiane:  
gioie e dolori,  
lavoro e riposo,  
amore e preghiera.

Coloriamo  
le ore grigie,  
illuminiamo  
le ore buie,  
ralleghiamo  
le ore tristi.

Viviamo  
ogni attimo  
con passione  
e rettitudine,  
perché rimanga  
scritto nell'eternità.

**IL BUFALIN****LE SPECIALITÀ DELLA CAMPANIA**

- MOZZARELLE - CACIOCAVALLO
- FRUTTA E VERDURA
- SALUMI NAPOLETANI
- PASTA TIPICA - VINI D.O.C.
- TARALLI - FRESELLE  
PANE A LEGNA

**PRODOTTI FRESCHI  
ARRIVI MARTEDÌ E VENERDÌ**Viale Europa, 11D - Montichiari (BS)  
Tel. 030.9650652 - Cell. 339.3054241**IMPIANTI ELETTRICI  
IMPIANTI ALLARME  
IMPIANTI  
TV DIGITALE  
AUTOMAZIONE  
CANCELLI****CHERUBINI  
MASSIMO**Via D'Aragona, 14  
Borgosotto di Montichiari  
Tel. 333.1048887**sartoria  
super  
rapida**Presso Centro  
Commerciale Fama  
Montichiari - Via Brescia  
tel. 388 3815023Associata all'Unione  
Stampa Periodica  
Italiana**MACELLERIE RIUNITE  
SCALMANA****CARNI****BOVINE****EQUINE**Via Tito Speri, 1  
Tel. 030.964521IL VENERDÌ MATTINA  
ANCHE AL CENTRO FIERA**RUOTE PER TRATTORI  
BAZZOLI ERNESTO**BAZZOLI ERNESTO & C. s.n.c. - Via Erculiani, 140  
25018 Novagli di Montichiari (BS)  
Tel. 030.964517 - Fax 030.9981748  
www.bazzoli.net

**ONORANZE FUNEBRI**  
**Dino Coffani**  
 MONTICHIARI - CALCINATO  
  
 Diurno e notturno  
 Tel. **030 961797**  
 disbrigo pratiche  
 gratuito  
 servizio completo  
 in tutte le  
 città e province



**Vitale Boni**  
 n. 29-06-1937 m. 23-12-2010



**Claudina Mor ved. Calzoni**  
 n. 17-05-1926 m. 27-12-2010



**Arcenia Scuro ved. Corsini**  
 n. 09-05-1918 m. 07-01-2011

*AG*  
**garden shop**  
**pasini**  
 di *Andrea Pasini*  
  
**ADDOBBI**  
**FLOREALI**  
*per matrimoni*  
*e cerimonie civili*  
*e religiose*  
 Servizio faxiflora... Fiori in tutto il mondo  
 al **GARDEN SHOP PASINI** di *Andrea Pasini*  
 Via Mantova, 210 - Montichiari  
 tel. 030.964032 - fax 030.9962509



**Rachele Caffara**  
 n. 17-10-1929 m. 08-01-2011



**Amabile Spagnoli ved. Chiari**  
 n. 04-01-1926 m. 08-01-2011



**Ottorino Durogati**  
 3° anniversario



**Agostino Rodella**  
 n. 21-11-1933 m. 03-01-2011

Caro Agostino, in questo momento di distacco ci è di grande sollievo il pensiero che i nostri cari non sono assenti, non ci lasciano, ma sono sempre accanto a noi anche se invisibili.

La tua vita è stata una presenza discreta, sempre pronto a cogliere nelle persone il positivo. Anche nella sofferenza, alla domanda di come stavi la tua risposta era: *"non male, non posso lamentarmi"*.

Eri tu a dare coraggio. In questi 11 anni nei quali il male si era fatto più aggressivo hai sempre accettato tutto con coraggio, pa-

zienza, fiducia: fiducia nei tuoi cari, fiducia nei medici.

Hai ereditato dal papà la pazienza, la serenità, l'amore verso il prossimo, la delicatezza nel trattare con le persone.

Attorniato dall'affetto di tua moglie Emilia e delle tue adorato figlie Lorena, Alessandra, Claudia, dai genitori e nipoti, hai sempre saputo distribuire a piene mani serenità.

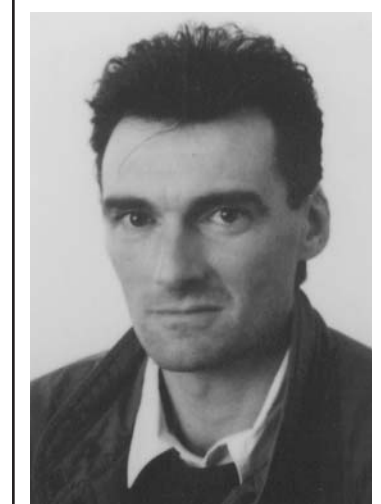
L'11 dicembre desideravi partecipare alla consegna della 13ª Borsa di Studio intitolata a nostro fratello Francesco, convinto della necessità di dare un contributo alla ricerca.

Con tua figlia Lorena, che ti ha sempre accompagnato in questo pellegrinaggio da un ospedale all'altro, abbiamo fatto cultura di tutti i nuovi ritrovati fiduciosi come eravamo di riuscire e vincere questa difficile battaglia.

In questo impegno tu ci credevi, lottavi e per ben 11 anni hai avuto successo.

Ora ti pensiamo attorniato dai cari genitori, da Davide, Francesco, il nostro caro cognato Gianni e la nostra amata nonna Giulia nella gloria celeste che ti sei meritato.

Ciao Antonio.



**Oliviero Salogni**  
 m. 01-01-1996

*A 15 anni dalla scomparsa ti ricordiamo con tanto amore Roberta e Davide*

Abbiamo racchiuso le tue cose in una scatola come a voler proteggere ciò che di te ci rimane, le lancette del tuo orologio immobili sembrano voler fermare il tempo, eppure il tempo scorre veloce, come un fiume in piena che tutto travolge, ma nonostante tutto non cancella i nostri bellissimi ricordi.

**Il miglior Mutuo? Quello giusto per te!**  
**Con i mutui BCC del Garda la tranquillità è di casa**



**Mutuo Tasso Fisso SENZA PENSIERI**  
 Il tasso del mutuo viene determinato all'atto della stipula e sarà quello per tutta la durata. Avrete la tranquillità sulla certezza del tasso d'interesse.



**Mutuo Tasso Variabile SENZA FLOOR**  
 Il floor predeterminato dalla Banca, non permette, nel caso di mutui a tasso variabile, di scendere sotto un certo limite. Un mutuo "senza floor" abbatte questa limitazione, sfruttando pienamente le variazioni verso il basso del tasso di riferimento.



**Mutuo Tasso Variabile CON CAP**  
 I mutui con CAP sono mutui a tasso variabile, con una garanzia in più: il tasso d'interesse non potrà superare la soglia massima (CAP) predeterminata all'atto di stipula, pur continuando a sfruttare i vantaggi del tasso variabile.

Risparmia fino al 50% sulle spese di istruttoria se la tua casa è in classe energetica "A" (-50%) o "B" (-30%).

**BCC CREDITO COOPERATIVO**  
**BCC DEL GARDA**  
[www.bccgarda.it](http://www.bccgarda.it)

**www.newpoligroup.it**  
**SERRAMENTI IN ALLUMINIO QUALITÀ PER LA TUA CASA**  
  
**DETRAZIONE FISCALE 55% COMPRENSIVO DI SERVIZIO PRESENTAZIONE PRATICA**  
**PRONTO INTEVENTO 24 ORE PER MANUTENZIONI**  
**SOSTITUZIONE PERSIANE ALLUMINIO TINTA LEGNO 20 GG**  
**CERTIFICAZIONE S.O.A. - CE - RISPARMIO ENERGETICO**  
 Via Brescia 186/B 25018 MONTICHIARI (BS) ITALY Tel. 0039 0309962154 Fax 0039 030 9962275

**"L'altra faccia del Natale"****Caritas interparrocchiale  
di Montichiari**

Vogliamo informare Parrocchiani e Cittadini di Montichiari di quanto abbiamo potuto fare a favore delle famiglie in difficoltà residenti nel nostro Comune nel corso dell'anno 2010.

Dall'inizio del nostro servizio abbiamo ascoltato oltre 220 famiglie assistite a vario titolo, ed attualmente stiamo aiutando 110 nuclei familiari composti complessivamente da 395 persone di cui 215 adulte e 180 minori.

Il nostro contributo va dall'assistenza materiale con aiuti alimentari, all'assistenza e vicinanza morale e sociale alle tante problematiche che via via si presentano; abbiamo potuto verificare che a volte l'aiuto richiesto non è solo di carattere materiale ma di vicinanza e condivisione delle sofferenze dei nostri fratelli ed in modo particolare dei nostri anziani che, vincendo il naturale riserbo, si sono aperti con noi trovando interlocutori attenti all'ascolto.

Il mercoledì provvediamo alla distribuzione gratuita di abbigliamento per bambini reso possibile dalle molte mamme che, sensibili al problema, ci portano gli indumenti dei loro bambini per poterli donare a chi ne ha bisogno (PROGETTO MAMMA AIUTA MAMMA).

Ogni sabato provvediamo alla dispensa alimentare che è resa possibile GRAZIE ALLE GENEROSITA' DEI MONTECLARENSI CHE HANNO ADERITO ALLE RACCOLTE ALIMANTARI PRESSO I SUPERMERCATI COOP CONSUMATORI, ROSSETTO E COMAB FAMIGLIA. Alla COMAB FAMIGLIA va un grazie particolare per la donazione mensile di prodotti alimentari che ci permettono di non interrompere il servizio.

Anche durante la prossima Quaresima chiederemo ai nostri ragazzi di partecipare alla raccolta alimentare che in questo modo tende a sensibilizzare i più giovani ai bisogni dei fratelli vicini.

Vogliamo informare che nel corso dell'anno 2010 abbiamo distribuito generi alimentari per ca. 25.250 Kg di prodotti suddivisi fra pasta, farina, latte, frutta, verdura, olio, passate di pomodoro, fagioli, piselli, pane formaggio, carne, riso, zucchero ecc. nella certezza che anche per il prossimo anno i Montecclarensi non si volteranno dall'altra parte alla richiesta di aiuto, ma si dimostreranno ancora una volta CRISTIANAMENTE vicini ai fratelli con i fatti e non solo a parole.

*I volontari della Caritas interparrocchiale di Montichiari*

**Nuovo circolo****Promotori della Libertà**

È stato costituito il circolo PROMOTORI DELLA LIBERTÀ Sezione MONTICHIARI SEI COLLI. La nostra azione è volta a sostenere l'attività del Popolo della Libertà organizzando incontri sul territorio per diffondere idee ed informazioni della nostra area politica, ponendo particolare attenzione ai bisogni ed alle richieste della cittadinanza allo scopo di ristabilire una comu-

nicaione ormai persa. La politica vicino al cittadino diventa realtà solo grazie al lavoro ed all'impegno.

Per eventuali informazioni contattare il num. 3311682228 o mandate una mail a: promotori@pdlmontichiari.org

**PROMOTORI DELLA LIBERTÀ**  
Sez. MONTICHIARI SEI COLLI  
Il Capogruppo Roberto Rodella

**Serata dell'Eco della Bassa Bresciana****Scuola di ballo "Salsa Lovers"****Green Park Boschetti 29 gennaio 2011**

A grande richiesta degli abbonati che hanno partecipato all'ultima serata organizzata dall'Eco, viene riproposto anche per quest'anno lo spettacolo della Scuola di Ballo *Salsa lovers*

*I maestri Domenico e Michela.*

con lezioni di ballo caraibico e ballo liscio di sala.

I maestri **Domenico e Michela** hanno portato la scuola di ballo **caraibico** (salsa, bachata, cha cha) fra le più annoverate nel bresciano, mantovano e Basso lago di Garda. Nuovi istruttori saranno operativi in diverse sedi, preparati ad insegnare dai corsi base a quelli avanzati e competitivi.

**SALSA LOVERS**

non è solo incalzanti e caldi ritmi caraibici, ma anche eleganza e stile del **ballo liscio da sala** il cui esempio verrà dato dai suoi istruttori **Salvatore ed Erica**, i quali oltre che ad insegnare, allietano e sorprendono spettatori di competizioni ai vari livelli annoverando il loro stile e profes-

*I maestri Salvatore ed Erica.*

sionalità tra i primi posti del podio. Per contattare gli organizzatori tel. 338 3391671.

Durante la serata dell'Eco diversi ballerini della scuola saranno a disposizione delle dame e cavalieri per una serata tutto divertimento. TI ASPETTIAMO (prenota la serata tel. 030 961735).

**EUROPEA IMMOBILIARE**

PIAZZA S. MARIA - MONTICHIARI - TEL./FAX 030.9962606 - CELL. 334.5889444  
ORARIO D'UFFICIO 9-12,30 - 15-18,30 - SABATO MATTINA SU APPUNTAMENTO

**MONTICHIARI FRAZIONE**

PORZIONE DI CASCINA LIBERA SU TRE LATI  
DA RISTRUTTURARE. CON 2.500 MQ DI TERRENO  
**OPPORTUNITÀ!! € 80.000**

**IN QUADRIFAMILIARE VILLETTA**

GIARDINO CON IMPIANTO IRRIGAZIONE..  
CUCINA SEPARATA, SALA, STUDIO, 2  
BAGNI, 3 CAMERE, GARAGE, CANTINA E  
TAVERNA **€ 225.000**

**MONTICHIARI IN RESIDENCE CON PISCINA**

BILOCALE/TRILOCALE AL PIANO TERRA  
CON PORTICATO. BOX. OTTIME FINITURE.  
ARREDATO. **€ 143.000**

**CERCHIAMO TRILOCALE BEN TENUTO**

IN CENTRO A MONTICHIARI  
PER COPPIA DI SPOSI  
MUTUO GIÀ APPROVATO.

**CENTRALISSIMO ATTICO**

CON VISTA DOMINANTE SU MONTICHIARI  
FINEMENTE RISTRUTTURATO. BOX E CANTINA.  
**UNICO!! € 153.000**

**CERCHIAMO APPARTAMENTI**

**IN AFFITTO**  
PER NOSTRA SELEZIONATA CLIENTELA

[europamontichiari@libero.it](mailto:europamontichiari@libero.it)

**ROBESU CARNI****UN NEGOZIO SPECIALIZZATO**

CALCINATO - VIA ROVADINO 42A/B - TEL. 030.9964575 - FAX 030.9667034

**Alpini: assegnate le cariche del triennio****Alberto Chiarini nuovo capogruppo**

**N**ei giorni scorsi, dopo le votazioni per il nuovo direttivo degli Alpini di Montichiari, sono state distribuite le cariche per il prossimo triennio.

Presidente del sodalizio è stato eletto all'unanimità ALBERTO CHIARINI, già molto attivo nell'ambito dell'organizzazione dei vari eventi, con la conferma del vice capogruppo in Valerio Pasotti. Al presidente uscente, Armando Cogno, è stato affidato l'incarico delle pubbliche relazioni. Il compito di Segretario contabile è stato affidato a Valerio Pilati, mentre Amilcare Mor e Ivan Piazza sa-

ranno i due alfieri. Presidente onorario Rino Dal Dosso, reduce dal fronte russo. Come sempre un programma impegnativo attende il direttivo e tutti gli alpini tesserati che sono chiamati ad una assidua partecipazione alle varie iniziative che sono state individuate per quest'anno. La sede, in via Pellegrino, è il luogo ideale per incontri, discussioni, programmare nuovi impegni e perché no... bere e mangiare in compagnia ed allegria.



Da sinistra Valerio Pasotti con il Presidente Alberto Chiarini. (Foto Mor)

**Domenico Mare comandante dei vigili di Castiglione****Dagli anni 80 in servizio al mercato bestiame di Montichiari**

**I**l venerdì mattina per la cittadina di Montichiari è un momento molto importante con il mercato della bancarelle nelle due piazze centrali, ed il mercato agricolo presso il Centro Fiera.

L'Amministrazione comunale di Montichiari si è sempre avvalsa dei servizi di vigili esterni per questa mattinata particolare, così come per avvenimenti fieristici, sportivi e musicali che sono stati momenti caratterizzanti del vivere della comunità.

Per il Comandante Mare è venuto il momento della pensione, e come è diventata una piacevole abitudine per la "comunità di vigili" questo momento viene vissuto con i molti colleghi che hanno condiviso diversi servizi non solo nel proprio paese.

La cena di addio al lavoro presso L'AGRITURISMO LA

SOSTA NAPOLEONICA, giusto a confine con Montichiari e Castiglione, con la presenza di alcuni vigili monteclaresi e i diversi colleghi che hanno prestato servizio presso il mercato ed il Centro Fiera.

Un momento di aggregazione nel ricordo di molti avvenimenti e situazioni di un lavoro

non certo facile che unisce così maggiormente i colleghi.

In una cornice festosa Mare ha ringraziato gli Amministratori presenti del Comune di Castiglione ed ha voluto una foto ricordo con i colleghi di Montichiari e paesi limitrofi, a ricordo dei bei momenti passati insieme.

DM



Da sinistra: Bruno Bordignon, Franco Rossi, Antonio Carrassi, Tarcisio Marella, Domenico Mare, Pierangelo Belloni, Roberto Soggiu, Eleonora Baronchelli, Angelo Bettegazzi. (Foto Mor)

**Grazie all'ospedale di Montichiari**

**A** nome mio e di mia sorella, desidero ringraziare tutto il reparto di medicina dell'ospedale di Montichiari, in primis il Primario Prof. Di Stefano, encomiabile professionista, ma anche persona squisita, disponibile e paterno; tutta l'équipe medica e il personale infermieristico per l'assistenza prestata a nostra mamma, Bernasconi Cristina, durante le tre recenti settimane di degenza.

All'alta professionalità hanno tutti saputo abbinare una sensibilità, un'attenzione minuziosa ad ogni problema che si presentava di giorno in giorno, un'umanità e una dolcezza che hanno sostenuto moralmente sia la mamma che noi familiari, provati e smarriti da una situazione che ha im-

provvisamente sconvolto le nostre vite.

La mamma si è sentita curata con amore e con scrupolosità, nonostante l'età e l'evidente impossibilità di guarigione, cure mirate comunque a renderle la nuova condizione disagiata al minimo, suggerendo ogni supporto di sollievo, ogni terapia specifica, nella speranza di un prossimo seppur lieve miglioramento.

Non sempre, purtroppo, si riscontra attenzione e rispetto per la dignità dell'ammalato in ogni suo aspetto. Per questa nostra esperienza di buona sanità esprimiamo dunque un sentito grazie, augurandoci che ad ogni anziano ammalato venga riservato un trattamento come alla nostra mamma.

Ornella Olfi

**Concorso riservato agli studenti del don Milani****A cura dell'AVIS e Ass. Davide Rodella**

**A** Montichiari l'Avis ha bandito la seconda edizione del concorso realizzato in collaborazione con l'associazione Davide Rodella e riservato agli studenti attuali e agli ex alunni dell'Istituto statale Don Milani. "L'unica via che conduce alla vita è quella che passa attraverso il dono" è il tema sul quale gli organizzatori chiedono di riflettere ai giovani. Il concorso si articola in quattro sezioni ispirate al tema del volontariato e della solidarietà: la narrativa, la poesia, la composizione visiva in formato informatico, la fotografia. Il termine ultimo per la presentazione dei lavori è il prossimo

15 aprile, ma le iscrizioni vanno preannunciate entro il 15 febbraio all'ufficio segreteria della scuola di via Marconi.

Composta da Carlo Giuliani, Franco Tedoldi, Antonio Gallupini e dai professori Fausto Accini, Maria Agnese Granelli e Sabina Stefàno, la commissione selezionerà i vincitori che verranno premiati nel corso di una manifestazione pubblica che si terrà al Gardaforum di via Trieste ai primi di maggio.

Ai vincitori di ciascuna categoria saranno assegnati materiale utili per lo studio e buoni acquisto per libri e strumenti didattici. Informazioni ulteriori al n. 030.961410.

**PANDA 2 RADDOPPIA  
CASTIGLIONE MONTICHIARI**

**FIAT - LANCIA  
VENDITA  
NUOVO E USATO  
AZIENDALI E KM ZERO  
CENTRO REVISIONI**



Via Cavour, 109/111  
46043 CASTIGLIONE D/STIVIERE (MN)  
Tel. 0376.639901 - Fax 0376.630346

Via Romanino  
25018 MONTICHIARI (BS)  
Tel. 030.9650047

**Pubblico e privato**

a cura di Giliolo Badilini

## “Tettamanzi italiano dell'anno”

**D**ichiarazioni forti, parole ponderate, scalpellate come pietre per costruire il futuro della nostra civile convivenza alla luce del Vangelo. Sono le parole di Antonio Sciortino che qui riportiamo per i nostri lettori, parole che ogni settimana diversamente ritroviamo nelle pagine della bella rivista FAMIGLIA CRISTIANA.

Uniamo la nostra piccolissima voce per dire che **anche per noi Tettamanzi è l'italiano dell'anno**, anche per noi il volto della Chiesa che ci piace è quello indicato con la parola e con l'esempio dall'arcivescovo di Milano. Un volto che però appare sfumato, quando non tradito e avversato nelle nostre comunità, che pure amano richiamarsi ai valori cristiani.

Giliolo Badilini



## PER NOI È TETTAMANZI L'ITALIANO DELL'ANNO Il volto della Chiesa che ci piace

di ANTONIO SCIORTINO

È il volto della Chiesa che ci piace. Anzi, piace alla gente. Credenti e non credenti. Una “Chiesa col grembiule” e “maestra di umanità”, che si fa carico delle sofferenze e speranze degli uomini d'oggi. Vicina a chi ha il “cuore ferito”, ma anche “scomoda”, nel nome del Vangelo. Presenza “profetica” in una società indifferente. E, moralmente, narcotizzata.

**Una Chiesa che non si arrocca nei sacri palazzi, nella cura di propri “ortocelli”. Ma dialoga con tutti. Premurosa verso gli ultimi della società, per dare voce a chi non ha voce**, discriminato per il colore della pelle o per un diverso credo religioso. Pazienza se la difesa della dignità umana ha un prezzo. E se rivendicare il diritto alla preghiera per i musulmani, scatena gravi insulti: da “cattocomunista” a “imam di Kabul”. Attacchi sopportati nel silenzio e in solitudine. Con evangelica pazienza.

**Una Chiesa che non teme gli “altri”. Come gli immigrati. Persone come noi,**

**con gli stessi diritti. Nostri fratelli.** Culture e religioni differenti sono ricchezza, non pericolo. Gesù dice che saremo giudicati sulle opere di carità: «Avevo fame e mi avete dato da mangiare, ero carcerato e siete venuti a trovarmi, forestiero e mi avete accolto...». Un Paese, il nostro, senza più memoria: un tempo, gli “albanesi” e i “marocchini” eravamo noi.

Una Chiesa che rinnova la “primavera” del Concilio. Senza nostalgia per il passato. Nonostante le tempeste odierne. **Una Chiesa che dà respiro ai laici. E li rende corresponsabili. Nel nome della “dignità battesimale”,** che ci accomuna come “popolo di Dio”, con diversità di ruoli e funzioni. Cristiani adulti e formati, protagonisti in politica e nella gestione della “cosa pubblica”. A questo sono chiamati per “vocazione”.

**Una Chiesa povera, sobria in tutto. E con tutti, soprattutto con i potenti. Una Chiesa che si spoglia dei propri beni,** in aiuto di chi ha fame o ha perso il lavoro. O per le famiglie numerose e povere, piccole “chiese domestiche”, ma risorsa ignorata. E anche per i giovani,

IL CARDINALE DIONIGI TETTAMANZI CON I BAMBINI DEL CAMPO ROM DI VIA BARZAGHI AL TRIBONIANO, A MILANO, CHE HA VISITATO IL 23 DICEMBRE 2010.

senza speranza. Nessuno più investe su di loro. E non solo nella formazione. Il palazzo della politica è lontano dai cittadini e dai loro problemi. E il futuro dell'Italia è a rischio. Una scommessa.

**Una Chiesa che risveglia la coscienza morale di un Paese, senza più valori veri.** Come la solidarietà. E che galleggia in un lassismo etico, che vuol fare a meno di Dio. E i disastri si vedono.

Il volto di questa Chiesa, per noi di *Famiglia Cristiana*, è quello dell'arcivescovo di Milano, monsignor Dionigi Tettamanzi. Per questo l'abbiamo scelto come “l'italiano dell'anno”. Scrive Aldo Maria Valli nel libro *Voi mi sarete testimoni*: «Il cardinale non si nega a nessuno, non affretta mai il passo. Ha un sorriso e una parola per tutti. Senza risparmi». Degno successore sulla cattedra che fu di sant'Ambrogio e san Carlo. ■

Editoriale di Famiglia Cristiana n. 1 del 2 gennaio 2011

**Incontro mensile  
“Amici del libro”**

Il prossimo appuntamento, sempre in via XXV Aprile, è con il libro LA ZIA JULIA E LO SCRIBACCHINO dello scrittore peruviano Mario Vargas Llosa, premio Nobel per la letteratura nel 2010. Il romanzo, “un'invenzione continua di storie fantasiose e reali”, è pubblicato da Einaudi.

**TABACCHERIA  
VISCONTI**

GIORNALI - RIVISTE  
VALORI BOLLATI - LOTTO

ARTICOLI  
DA REGALO

Via A. Mazzoldi, 1  
MONTICHIARI

**CENTRO DI IGIENE ORALE E PREVENZIONE**  
Studio associato

**Ghorsi Dott. Omar  
Dolci Dott. Diego**

Via S. Giovanni, n. 58  
25018 Montichiari (Bs)  
Tel. e Fax 030.96.21.68

*Regalati un sorriso!*



**Federico Dal Bosco**  
Dott. commercialista e revisore contabile

viale Europa 45/G  
Montichiari (BS)

Tel. 030 - 9650624  
Fax. 030 - 9659875

[www.studiodalbosco.com](http://www.studiodalbosco.com)

CONSULENZA FISCALE E AMMINISTRATIVA - CONTABILITÀ - BILANCI - DICHIARAZIONI DEI REDDITI

**Loc. “Al Cantoncino”  
di Montichiari**

**MACELLERIA  
da Angelo**

BOVINO - SUINO - INSACCATI  
PROFESSIONALITÀ AL TUO SERVIZIO  
TEL. 030.961698

**PASTICCERIA - BAR - STUZZICHERIA  
“Al Cantoncino”**

VENERDÌ: TRIPPA E PIZZA AL TAGLIO  
SU PRENOTAZIONE I PIATTI SPECIALI DI BERTA  
TEL. 338.1537285

IMPIANTI  
ELETTRICI  
CIVILI  
E INDUSTRIALI  
AUTOMAZIONE  
CANCELLI  
IMPIANTI  
ANTENNE TV  
IMPIANTI  
ALLARMI

**Soldi**  
snc

Via E. Fermi, 20 - 25013 Carpenedolo (Bs)  
Tel. 030 969282 - Fax 030 9983215  
P. IVA e Cod. Fisc. 01924070988  
info@soldimpianti.it - www.soldimpianti.it

**esoteric car**  
quality sound

Pioneer

ALPINE

vodafone

VASKI

Via O. Romero, 3/A - 25018 MONTICHIARI (BS)  
Tel./Fax 030.9961821 - www.esoteric-car.it - esoteric@esoteric-car.it

**HELP CASA**

**ZANZARIERE  
TENDE DA SOLE  
SERRATURE - TAPPARELLE  
VENEZIANE - CASSEFORTI**

Svuotiamo e puliamo appartamenti  
solai - cantine - garage - uffici  
Preventivi gratuiti - Si accettano permute  
con quadri od oggetti antichi

Per urgenze telefonare al  
**336627734 - 3484900106**  
Montichiari via Ten. Pastelli, 19 - Tel. 030 9960849

www.trony.it

Offerte valide dal 5 al 31 gennaio 2011

LP

# PIAZZA PULITA

**È il momento di approfittarne!**



**149 SCONTO -90€ PARI AL 20%**  
**359**

**LG - 32LD358**  
TV LCD 32" FULL HD, risoluzione 1920x1080, contrasto 50.000:1, decoder digitale terrestre integrato in alta definizione, tempo di risposta 5ms, 2 HDMI, 1 USB

**IGNIS - LOE1066**  
Lavatrice a carica frontale, elettronica, capacità 6Kg, centrifuga regolabile 1000 giri, classe A+/A di efficienza energetica e lavaggio, partenza ritardata, Speciale Programma TUTTIGIORNI, Programmi speciali per Lavaggio a mano, Delicati, Lana



**CARICO 6Kg**  
**A+**  
**1000 giri**

I prezzi esposti sono comprensivi di Ico contributo RAEE e validi nei punti vendita che partecipano all'iniziativa. Le offerte sono valide dal 5 al 31 gennaio 2011, salvo errori ed omissioni. La foto serve a scopo puramente indicativo.



**699 SCONTO -120€ PARI AL 17%**  
**579**

**ACER - AS5745G-354650**  
Notebook con processore Intel Core i3-350M, RAM 4GB, HDD 500GB, Nvidia Geforce da 1GB dedicato, monitor 15.6", WiFi, HDMI, Windows 7 Home Premium

**329 SCONTO -100€ PARI AL 30%**  
**229**

**COMPRI OGGI E PAGHI DA APRILE 2011**

Per conoscere le condizioni dei finanziamenti vedi ultima pagina\*

**TRONY**  
**NON CI SONO PARAGONI.**

**TRONY**  
**NON CI SONO PARAGONI.**

**MONTICHIARI**  
(di fronte Centro Fiera)  
NUOVO PUNTO VENDITA - AMPIO PARCHEGGIO  
**LE OFFERTE DEL MESE**

www.pennati.com - Tel. 030.961108 - Fax 030.9672252